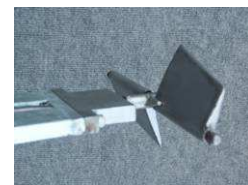


Przeznaczenie

Elektryczne mieszadło podrusztowe SG70, pRW służy do mieszania i ujednoladniania gnojowicy w kanałach i wannach przykrytych rusztami o szczelinach nie węższych jak 17 mm bez konieczności ich zdejmowania. Mieszadło przeznaczone jest do zatapiania i rozdrabniania pływającego na powierzchni kożucha oraz podrywania osadu w zastoiskach i kierowanie go z miejsc „martwych” w strefę działania miksera właściwego lub samospływu. Mikser nie służy do ujednoladniania gnojowicy w wielkoobjętościowych kanałach magazynowych i zbiornikach pod oborą lub chlewnią. Jest to jedynie urządzenie pomocnicze - bardzo przydatne w procesie mieszania gnojowicy w wannach i kanałach niewłaściwie zaprojektowanych. Niezastąpiony jest tam gdzie systematycznie podczas opróżniania zauważamy miejscowe zalegania frakcji stałej gnojowicy. Mieszadło przeznaczone jest do pracy w frakcji płynnej przed spuszczeniem zawartości wanny, a nie do mechanicznego rozdrabniania i rozbijania zaległej frakcji stałej.

**Budowa i zasada działania**

Na czterokołowym, stalowym, ocynkowanym ogniowo wózku z pionowymi prowadnicami zamocowany jest wahliwie zespół roboczy mieszadła. Zespół roboczy podwieszony jest na linie do ręcznej wciągarki spoczywającej na prowadnicach. Zespół roboczy stanowi 3-fazowy silnik elektryczny 4kW, na którego wale osadzony jest długi wałek zakończony specjalnej konstrukcji śmigłem poprowadzony w obudowie (wsporniku mieczowym). Końiec wałka podparty jest w łożysku ślizgowym mokrym osadzonym na końcu wspornika. Smarowanie łożyska smarem lub olejem. Wałek, wspornik mieczowy, łożysko i śmigło są tak wykonane, że mieszczą się w szparze rusztu o szerokości 17mm. Wspornik jest wykonany ze stali nierdzewnej. Wałek w części pracującej w łożysku ma pokrycie chromem technicznym, co zmniejsza tarcie i przedłuża żywotność urządzenia. Wózek miksera przystosowany jest do przetaczania ręcznego między stanowiskami pracy, posiada blokadę kąta wychylenia wspornika. W układzie elektrycznym, silnik podłączony jest do skrzynki rozdzielczej, w której znajduje się stycznik z zabezpieczeniem termicznym. Do rozdzielni dołączony kabel 5-o żyłowy 5 m. Mieszadło standardowo wyposażane jest w wirnik łopatkowy, na życzenie można wyposażyć w śmigło rozkładane jak na zdjęciu. Po ustawieniu mieszadła na ruszcie i podłączeniu zasilania, obracamy zespół mieszający względem osi poziomej aż do uzyskania pionowej pozycji pracy. Dokładnie celujemy złożonym śmigłem i mieczem w szparę rusztu. Wciągarką opuszczamy cały zespół tak, aby śmigło znalazło się ponad osadem na dnie - ale poniżej pływającego kożucha (dokładnie w strefie frakcji płynnej). Po nasmarowaniu tulei łożyskowej przez kalamitkę u góry wspornika włączamy silnik. Obracający się wałek z zamontowanym na jego końcu śmigłem wymusi przepływ gnojowicy z wydajnością prawie 200 m³/h. Łopatki śmigła tną i rozdrabniają zasysany kożuch a strumień rzadkiej frakcji gnojowicy porywa pływające jego fragmenty i zatapia je rozmywa osad denny i kierując na nurt strumienia wywołanego pracą miksera głównego lub spływu grawitacyjnego. Po zakończeniu procesu miksowania wyłączamy silnik, śmigło ustawiamy bardzo dokładnie wzdłuż miecza (służy do tego wygodna, sprzęgłowa gałka na osłonie silnika) i używając wciągarki unosimy zespół mieszadła ponad ruszt. Po przestawieniu na nowe stanowisko rozpoczynamy miksowanie następnego zastoiska.

**Dane techniczne**

| | | | | | |
|-----------|---------|---------------|--------------|-----------------------------------|--------|
| Długość | 620 mm | Moc silnika | 4,0 kW | Wciągarka | ręczna |
| Szerokość | 600 mm | Nap. zasil. | 3x400 V | Średnica rozłożonego śmigła | 255 mm |
| Wysokość | 1750 mm | Pobór prądu | 8,4 A | Długość miecza ze śmigłem | 800 mm |
| Masa | 120 kg | Obroty śmigła | 1450 obr/min | Minimalna szerokość szpary rusztu | 17 mm |



Spełniamy wymagania:
ISO 9001:2009



LUKOMET
CAŁOWANIE 91 A
PL 05-480 Karczew

Tel./Fax +48 22 7806355
e-mail: lukomet@lukomet.pl
www.lukomet.pl