

### Przeznaczenie

Eżektory spalinowe służą do zawadniania za pomocą układów wydechowych magistrali ssących i pomp głównych wszędzie tam, gdzie lustro wody nie opada poniżej 6 m od powierzchni terenu stanowiska pompowni. Często zastępują układy zawadniania z ręczną pompą próżniową lub lejkiem, zwłaszcza dla pompowni i układów ssących o znacznych gabarytach. Prawidłowe wykorzystanie eżektora wymaga podłączenia w króćcu ssącym tuż przed pompą wg wskazówek ŁUKOMET.



### Budowa

Występują dwie wersje tego samego eżektora: standardowy i z dźwignią. Standardowy eżektor stanowią dwa elementy. Element stały do wspawania w końcówkę Ø50 mm układu wydechowego wykonany ze stali węglowej. Element ruchomy nakładany na element stały w celu zawodnienia pompy, korpus z aluminium wylot z mosiądzu. Eżektor działa na zasadzie zwężki Venturiego. Posiada kalibrowany wąski przełot w korpusie, który wskutek gwałtownego przepływu spalin kanałem bocznym zasysa powietrze z układu ssącego pompy. Kanał boczny z wyjściem Ø18 mm należy połączyć wężykiem z króćcem ssącym pompy głównej a na korpus eżektora z wężykiem przeznaczyć bezpieczne miejsce na pompowni.



Eżektor z dźwignią to wykonanie opcjonalne tego samego urządzenia.

Pozwala używać eżektora w nieco wygodniejszy sposób. Po wspawaniu końcówki stalowej eżektor spoczywa w stanie gotowości na układzie wydechowym. W celu zawodnienia pompy wystarczy przestawić dźwignię bez konieczności przenoszenia korpusu jak w eżektorze standardowym.

